

Испытательная лаборатория «Вольтекс»
ООО «ПрофНадзор»
Адрес организации и места осуществления
деятельности: 121087, г. Москва, пр.
Багратионовский, д.7, корп. 1, эт. 4, пом. I, ком. 21
Свидетельство о признании компетентности
испытательной лаборатории:
№ РОСС RU.31485.04ИДЮ0.121 от 22.06.2022 г.

УТВЕРЖДАЮ
Руководитель ИЛ «Вольтекс»



ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ 076-04-23-Д-ВТ от 12.04.2023

Наименование продукции: Плита пенополистирольная экструзионная:
Экструзионный пенополистирол 100, размером 200x200x50.
Продукция изготовлена в соответствии с СТО 72746455-3.3.4-
2023 «ПЛИТЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ
ПЕНОПОЛИСТИРОЛЬНЫЕ ЭКСТРУЗИОННЫЕ
«ЭКСТРУЗИОННЫЙ ПЕНОПОЛИСТИРОЛ»»

Торговая марка: Экструзионный пенополистирол 100

Тип, модель: ---

Заводской номер: б/н

Заказчик: ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«ЗАВОД ТЕХНОПЛЕКС»

Юридический адрес: 390047, Россия, Рязанская область, город Рязань, район
Восточный Промузел, дом 21

Изготовитель: ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«ЗАВОД ТЕХНОПЛЕКС»
Филиалы изготовителя указаны на стр. 2

Юридический адрес: 390047, Россия, Рязанская область, город Рязань, район
Восточный Промузел, дом 21

Вид испытаний: Контрольные испытания по:
ГОСТ 32310-2020

Результаты испытаний: См. стр. 3

Регистрационный номер
образца: 1449268

Дата поступления образца: 27.03.2023

Дата проведения
испытаний: 27.03.2023-12.04.2023

Протокол распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям.
Не допускается частичная перепечатка или копирование протокола без разрешения испытательной
лаборатории.

Полное наименование предприятия-изготовителя	Адрес (место нахождения)
ФИЛИАЛ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЗАВОД ТЕХНОПЛЕКС» Г. РЯЗАНЬ	390000, Россия, Рязанская область, город Рязань, район Восточный Промузел, 21, литер 3
ФИЛИАЛ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЗАВОД ТЕХНОПЛЕКС» Г. ХАБАРОВСК	680015, Россия, Хабаровский край, город Хабаровск, проспект 60-летия Октября, дом 8
ФИЛИАЛ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЗАВОД ТЕХНОПЛЕКС» Г. МИНЕРАЛЬНЫЕ ВОДЫ	357217, Россия, Ставропольский край, Минераловодский район, поселок Анджиевский, улица Московская, дом 3
ФИЛИАЛ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЗАВОД ТЕХНОПЛЕКС» Г. УЧАЛЫ	453700, Россия, Республика Башкортостан, Учалинский район, город Учалы, улица Кровельная, дом 1
ФИЛИАЛ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЗАВОД ТЕХНОПЛЕКС» Г. ЮРГА	652050, Россия, Кемеровская область - Кузбасс, город Юрга, улица 1-я Железнодорожная, дом 1
ФИЛИАЛ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЗАВОД ТЕХНОПЛЕКС» Г. РЕВДА	623284, Россия, Свердловская область, город Ревда, улица Нахимова, дом 1, строение 11, помещение 12
ФИЛИАЛ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЗАВОД ТЕХНОПЛЕКС» Г. ПУШКИН	187046, Россия, Ленинградская область, Тосненский район, деревня Аннолово, 2-й Вертикальный проезд, дом 11, корпус 1
ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЗАВОД ТехноНИКОЛЬ-УЛЬЯНОВСК»	433300, Россия, Ульяновская область, город Новоульяновск, проезд Промышленный, №5Ц
ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ТН-АНГАРА»	665459, Россия, Иркутская область, Г.О. город Усолье-Сибирское, город Усолье-Сибирское, улица Коростова, здание 20, Цех КПД, помещение 4.

1. Процедура испытаний

1.1. Идентификация изделия:	Наименование, тип, маркировка образцов соответствуют сопроводительной документации
1.2. Отбор образцов:	Произведен в соответствии с ГОСТ Р 58972-2020
1.3. Цель испытаний:	Стабильность размеров при заданных температуре и влажности по ГОСТ 32310-2020 (EN 13164+A.1:2015) «ИЗДЕЛИЯ ИЗ ЭКСТРУЗИОННОГО ПЕНОПОЛИСТИРОЛА, ПРИМЕНЯЕМЫЕ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ. Технические условия»
1.4. Методика испытаний:	ГОСТ EN 1604-2011
1.5. Условия проведения испытаний:	Подготовка образца к испытаниям и сами испытания проведены при нормальных климатических условиях, по ГОСТ 15150-69

2. Результаты испытаний

2.1. Результаты испытаний представлены в таблицах 2-5

Приняты следующие условные обозначения:

С - соответствует требованию/выдержал испытание;

НП - требование (испытание) не применяется;

НС - не соответствует требованию/не выдержал испытание.

2.2. Пользоваться настоящим протоколом следует совместно с ГОСТ 32310-2020

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

При условиях кондиционирования при температуре (23 ± 2) °С и относительной влажности воздуха $(50\pm 5)\%$ были определены:

- первоначальная длина и ширина образцов в трех точках: l_1, l_2, l_3 и b_1, b_2, b_3
- первоначальная толщина в пяти точках d_1, d_2, d_3, d_4, d_5

Измерения проводились согласно методике ГОСТ EN 1604-2011.

В таблице 1 представлены первоначальные размеры образцов до проведения испытаний

Таблица 1

№ образца	Длина, мм			Ширина, мм			Толщина, мм				
	l_1	l_2	l_3	b_1	b_2	b_3	d_1	d_2	d_3	d_4	d_5
1	199	199	198	199	198	199	49	49	49	49	49
2	200	200	201	201	200	201	50	49,8	49,7	49,8	50

Размеры образцов после выдержки 48 ч в климатической камере при температуре (23 ± 2) °С и относительной влажности воздуха $(90\pm 5)\%$ приведены в таблице 2

Таблица 2

№ образца	Длина, мм			Ширина, мм			Толщина, мм				
	l_1	l_2	l_3	b_1	b_2	b_3	d_1	d_2	d_3	d_4	d_5
1	199	199	198	199	198	199	49	49	49	49	49
2	200	200	201	201	200	201	50	49,8	49,7	49,8	50

Среднеарифметические изменения размеров образцов после выдержки 48 ч при температуре (23 ± 2) °С и относительной влажности воздуха $(90\pm 5)\%$ приведены в таблице 3

Таблица 3

Длина, %	Ширина, %	Толщина, %
0	0	0

Размеры образцов после выдержки 48 ч в климатической камере при температуре (70 ± 2) °С и относительной влажности воздуха $(90\pm 5)\%$ приведены в таблице 4

Таблица 4


№ образца	Длина, мм			Ширина, мм			Толщина, мм				
	l_1	l_2	l_3	b_1	b_2	b_3	d_1	d_2	d_3	d_4	d_5
1	199	200	198	199	198	199	48,9	49	49	50,5	50,7
2	200	200	201	201	200	201	50,1	50,5	50,5	51	51,1

Среднеарифметические изменения размеров образцов после выдержки 48 ч при температуре (70 ± 2) °С и относительной влажности воздуха $(90\pm 5)\%$ приведены в таблице 5

Таблица 5

Длина, %	Ширина, %	Толщина, %
0	0	1,41

ЗАКЛЮЧЕНИЕ: Представленный на испытания: Экструзионный пенополистирол 100, размером 200x200x50, соответствует требованиям ГОСТ 32310-2020.


 Инженер-испытатель
 А.Р. Иванилов

Испытательная лаборатория «Вольтекс»
ООО «ПрофНадзор»
Адрес организации и места осуществления
деятельности: 121087, г. Москва, пр.
Багратионовский, д.7, корп. 1, эт. 4, пом. I, ком. 21
Свидетельство о признании компетентности
испытательной лаборатории:
№ РОСС RU.31485.04ИДЮ0.121 от 22.06.2022 г.

УТВЕРЖДАЮ
Руководитель ИЛ «Вольтекс»



ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 077-04-23-Д-ВТ от 12.04.2023

Наименование продукции: Плита пенополистирольная экструзионная:
Экструзионный пенополистирол 150, размером 200x200x50.
Продукция изготовлена в соответствии с СТО 72746455-3.3.4-
2023 «ПЛИТЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ
ПЕНОПОЛИСТИРОЛЬНЫЕ ЭКСТРУЗИОННЫЕ
«ЭКСТРУЗИОННЫЙ ПЕНОПОЛИСТИРОЛ»»

Торговая марка: Экструзионный пенополистирол 150

Тип, модель: ---

Заводской номер: б/н

Заказчик: ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«ЗАВОД ТЕХНОПЛЕКС»

Юридический адрес: 390047, Россия, Рязанская область, город Рязань, район
Восточный Промузел, дом 21

Изготовитель: ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«ЗАВОД ТЕХНОПЛЕКС»
Филиалы изготовителя указаны на стр. 2

Юридический адрес: 390047, Россия, Рязанская область, город Рязань, район
Восточный Промузел, дом 21

Вид испытаний: Контрольные испытания по:
ГОСТ 32310-2020

Результаты испытаний: См. стр. 3

Регистрационный номер
образца: 1449268

Дата поступления образца: 27.03.2023

Дата проведения
испытаний: 27.03.2023-12.04.2023

Протокол распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям.
Не допускается частичная перепечатка или копирование протокола без разрешения испытательной
лаборатории.

Полное наименование предприятия-изготовителя	Адрес (место нахождения)
ФИЛИАЛ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЗАВОД ТЕХНОПЛЕКС» Г. РЯЗАНЬ	390000, Россия, Рязанская область, город Рязань, район Восточный Промузел, 21, литер 3
ФИЛИАЛ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЗАВОД ТЕХНОПЛЕКС» Г. ХАБАРОВСК	680015, Россия, Хабаровский край, город Хабаровск, проспект 60-летия Октября, дом 8
ФИЛИАЛ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЗАВОД ТЕХНОПЛЕКС» Г. МИНЕРАЛЬНЫЕ ВОДЫ	357217, Россия, Ставропольский край, Минераловодский район, поселок Анджиевский, улица Московская, дом 3
ФИЛИАЛ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЗАВОД ТЕХНОПЛЕКС» Г. УЧАЛЫ	453700, Россия, Республика Башкортостан, Учалинский район, город Учалы, улица Кровельная, дом 1
ФИЛИАЛ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЗАВОД ТЕХНОПЛЕКС» Г. ЮРГА	652050, Россия, Кемеровская область - Кузбасс, город Юрга, улица 1-я Железнодорожная, дом 1
ФИЛИАЛ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЗАВОД ТЕХНОПЛЕКС» Г. РЕВДА	623284, Россия, Свердловская область, город Ревда, улица Нахимова, дом 1, строение 11, помещение 12
ФИЛИАЛ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЗАВОД ТЕХНОПЛЕКС» Г. ПУШКИН	187046, Россия, Ленинградская область, Тосненский район, деревня Аннолово, 2-й Вертикальный проезд, дом 11, корпус 1
ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЗАВОД ТехноНИКОЛЬ-УЛЬЯНОВСК»	433300, Россия, Ульяновская область, город Новоульяновск, проезд Промышленный, №5Ц
ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ТН-АНГАРА»	665459, Россия, Иркутская область, Г.О. город Усолье-Сибирское, город Усолье-Сибирское, улица Коростова, здание 20, Цех КПД, помещение 4.

1. Процедура испытаний

1.1. Идентификация изделия:	Наименование, тип, маркировка образцов соответствуют сопроводительной документации
1.2. Отбор образцов:	Произведен в соответствии с ГОСТ Р 58972-2020
1.3. Цель испытаний:	Стабильность размеров при заданных температуре и влажности по ГОСТ 32310-2020 (EN 13164+A.1:2015) «ИЗДЕЛИЯ ИЗ ЭКСТРУЗИОННОГО ПЕНОПОЛИСТИРОЛА, ПРИМЕНЯЕМЫЕ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ. Технические условия»
1.4. Методика испытаний:	ГОСТ EN 1604-2011
1.5. Условия проведения испытаний:	Подготовка образца к испытаниям и сами испытания проведены при нормальных климатических условиях, по ГОСТ 15150-69

2. Результаты испытаний

2.1. Результаты испытаний представлены в таблицах 2-5

Приняты следующие условные обозначения:

С - соответствует требованию/выдержал испытание;

НП - требование (испытание) не применяется;

НС - не соответствует требованию/не выдержал испытание.

2.2. Пользоваться настоящим протоколом следует совместно с ГОСТ 32310-2020

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

При условиях кондиционирования при температуре (23 ± 2) °С и относительной влажности воздуха $(50\pm 5)\%$ были определены:

- первоначальная длина и ширина образцов в трех точках: l_1, l_2, l_3 и b_1, b_2, b_3
- первоначальная толщина в пяти точках d_1, d_2, d_3, d_4, d_5

Измерения проводились согласно методике ГОСТ EN 1604-2011.

В таблице 1 представлены первоначальные размеры образцов до проведения испытаний

Таблица 1

№ образца	Длина, мм			Ширина, мм			Толщина, мм				
	l_1	l_2	l_3	b_1	b_2	b_3	d_1	d_2	d_3	d_4	d_5
1	200	199	200	200	202	200	49	50	50	49	49
2	202	200	201	201	200	201	50	50	49	49,5	50

Размеры образцов после выдержки 48 ч в климатической камере при температуре (23 ± 2) °С и относительной влажности воздуха $(90\pm 5)\%$ приведены в таблице 2

Таблица 2

№ образца	Длина, мм			Ширина, мм			Толщина, мм				
	l_1	l_2	l_3	b_1	b_2	b_3	d_1	d_2	d_3	d_4	d_5
1	200	199	200	200	202	200	49	50	50	49	49
2	202	200	201	201	200	201	50	50	49	49,5	50

Среднеарифметические изменения размеров образцов после выдержки 48 ч при температуре (23 ± 2) °С и относительной влажности воздуха $(90\pm 5)\%$ приведены в таблице 3

Таблица 3

Длина, %	Ширина, %	Толщина, %
0	0	0

Размеры образцов после выдержки 48 ч в климатической камере при температуре (70 ± 2) °С и относительной влажности воздуха $(90\pm 5)\%$ приведены в таблице 4

Таблица 4


№ образца	Длина, мм			Ширина, мм			Толщина, мм				
	l_1	l_2	l_3	b_1	b_2	b_3	d_1	d_2	d_3	d_4	d_5
1	201	200	200	202	201	202	48,6	50	50,4	50	50,2
2	202	201	202	202	200	202	50,1	50	50,2	50,5	50,5

Среднеарифметические изменения размеров образцов после выдержки 48 ч при температуре (70 ± 2) °С и относительной влажности воздуха $(90\pm 5)\%$ приведены в таблице 5

Таблица 5

Длина, %	Ширина, %	Толщина, %
0,33	0,41	1,01

ЗАКЛЮЧЕНИЕ: Представленный на испытания: Экструзионный пенополистирол 150, размером 200x200x50, соответствует требованиям ГОСТ 32310-2020.


 Инженер-испытатель
 А.Р. Иванилов

Испытательная лаборатория «Вольтекс»
ООО «ПрофНадзор»
Адрес организации и места осуществления
деятельности: 121087, г. Москва, пр.
Багратионовский, д.7, корп. 1, эт. 4, пом. I, ком. 21
Свидетельство о признании компетентности
испытательной лаборатории:
№ РОСС RU.31485.04ИДЮ0.121 от 22.06.2022 г.

УТВЕРЖДАЮ
Руководитель ИЛ «Вольтекс»



ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ 078-04-23-Д-ВТ от 12.04.2023

Наименование продукции: Плита пенополистирольная экструзионная:
Экструзионный пенополистирол 200, размером 200x200x50.
Продукция изготовлена в соответствии с СТО 72746455-3.3.4-
2023 «ПЛИТЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ
ПЕНОПОЛИСТИРОЛЬНЫЕ ЭКСТРУЗИОННЫЕ
«ЭКСТРУЗИОННЫЙ ПЕНОПОЛИСТИРОЛ»»

Торговая марка: Экструзионный пенополистирол 200

Тип, модель: ---

Заводской номер: б/н

Заказчик: ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«ЗАВОД ТЕХНОПЛЕКС»

Юридический адрес: 390047, Россия, Рязанская область, город Рязань, район
Восточный Промузел, дом 21

Изготовитель: ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«ЗАВОД ТЕХНОПЛЕКС»
Филиалы изготовителя указаны на стр. 2

Юридический адрес: 390047, Россия, Рязанская область, город Рязань, район
Восточный Промузел, дом 21

Вид испытаний: Контрольные испытания по:
ГОСТ 32310-2020

Результаты испытаний: См. стр. 3

Регистрационный номер
образца: 1449268

Дата поступления образца: 27.03.2023

Дата проведения
испытаний: 27.03.2023-12.04.2023

Протокол распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям.
Не допускается частичная перепечатка или копирование протокола без разрешения испытательной
лаборатории.

Полное наименование предприятия-изготовителя	Адрес (место нахождения)
ФИЛИАЛ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЗАВОД ТЕХНОПЛЕКС» Г. РЯЗАНЬ	390000, Россия, Рязанская область, город Рязань, район Восточный Промузел, 21, литер 3
ФИЛИАЛ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЗАВОД ТЕХНОПЛЕКС» Г. ХАБАРОВСК	680015, Россия, Хабаровский край, город Хабаровск, проспект 60-летия Октября, дом 8
ФИЛИАЛ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЗАВОД ТЕХНОПЛЕКС» Г. МИНЕРАЛЬНЫЕ ВОДЫ	357217, Россия, Ставропольский край, Минераловодский район, поселок Анджиевский, улица Московская, дом 3
ФИЛИАЛ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЗАВОД ТЕХНОПЛЕКС» Г. УЧАЛЫ	453700, Россия, Республика Башкортостан, Учалинский район, город Учалы, улица Кровельная, дом 1
ФИЛИАЛ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЗАВОД ТЕХНОПЛЕКС» Г. ЮРГА	652050, Россия, Кемеровская область - Кузбасс, город Юрга, улица 1-я Железнодорожная, дом 1
ФИЛИАЛ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЗАВОД ТЕХНОПЛЕКС» Г. РЕВДА	623284, Россия, Свердловская область, город Ревда, улица Нахимова, дом 1, строение 11, помещение 12
ФИЛИАЛ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЗАВОД ТЕХНОПЛЕКС» Г. ПУШКИН	187046, Россия, Ленинградская область, Тосненский район, деревня Аннолово, 2-й Вертикальный проезд, дом 11, корпус 1
ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЗАВОД ТехноНИКОЛЬ-УЛЬЯНОВСК»	433300, Россия, Ульяновская область, город Новоульяновск, проезд Промышленный, №5Ц
ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ТН-АНГАРА»	665459, Россия, Иркутская область, Г.О. город Усолье-Сибирское, город Усолье-Сибирское, улица Коростова, здание 20, Цех КПД, помещение 4.

1. Процедура испытаний

1.1. Идентификация изделия:	Наименование, тип, маркировка образцов соответствуют сопроводительной документации
1.2. Отбор образцов:	Произведен в соответствии с ГОСТ Р 58972-2020
1.3. Цель испытаний:	Стабильность размеров при заданных температуре и влажности по ГОСТ 32310-2020 (EN 13164+A.1:2015) «ИЗДЕЛИЯ ИЗ ЭКСТРУЗИОННОГО ПЕНОПОЛИСТИРОЛА, ПРИМЕНЯЕМЫЕ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ. Технические условия»
1.4. Методика испытаний:	ГОСТ EN 1604-2011
1.5. Условия проведения испытаний:	Подготовка образца к испытаниям и сами испытания проведены при нормальных климатических условиях, по ГОСТ 15150-69

2. Результаты испытаний

2.1. Результаты испытаний представлены в таблицах 2-5

Приняты следующие условные обозначения:

С - соответствует требованию/выдержал испытание;

НП - требование (испытание) не применяется;

НС - не соответствует требованию/не выдержал испытание.

2.2. Пользоваться настоящим протоколом следует совместно с ГОСТ 32310-2020

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

При условиях кондиционирования при температуре (23 ± 2) °С и относительной влажности воздуха $(50\pm 5)\%$ были определены:

- первоначальная длина и ширина образцов в трех точках: l_1, l_2, l_3 и b_1, b_2, b_3
- первоначальная толщина в пяти точках d_1, d_2, d_3, d_4, d_5

Измерения проводились согласно методике ГОСТ EN 1604-2011.

В таблице 1 представлены первоначальные размеры образцов до проведения испытаний

Таблица 1

№ образца	Длина, мм			Ширина, мм			Толщина, мм				
	l_1	l_2	l_3	b_1	b_2	b_3	d_1	d_2	d_3	d_4	d_5
1	201	200	202	199	201	202	49	49,7	50	50	48,9
2	202	200	201	200	200	200	49,5	50	50,1	49	49,2

Размеры образцов после выдержки 48 ч в климатической камере при температуре (23 ± 2) °С и относительной влажности воздуха $(90\pm 5)\%$ приведены в таблице 2

Таблица 2

№ образца	Длина, мм			Ширина, мм			Толщина, мм				
	l_1	l_2	l_3	b_1	b_2	b_3	d_1	d_2	d_3	d_4	d_5
1	201	200	202	199	201	202	49	49,7	50	50	48,9
2	202	200	201	200	200	200	49,5	50	50,1	49	49,2

Среднеарифметические изменения размеров образцов после выдержки 48 ч при температуре (23 ± 2) °С и относительной влажности воздуха $(90\pm 5)\%$ приведены в таблице 3

Таблица 3

Длина, %	Ширина, %	Толщина, %
0	0	0

Размеры образцов после выдержки 48 ч в климатической камере при температуре (70 ± 2) °С и относительной влажности воздуха $(90\pm 5)\%$ приведены в таблице 4

Таблица 4

№ образца	Длина, мм			Ширина, мм			Толщина, мм				
	l_1	l_2	l_3	b_1	b_2	b_3	d_1	d_2	d_3	d_4	d_5
1	201	199	200	201	202	203	49,5	49,9	50,5	50,8	50,1
2	201	201	202	203	201	203	50,4	51	51,4	51	52

Среднеарифметические изменения размеров образцов после выдержки 48 ч при температуре (70 ± 2) °С и относительной влажности воздуха $(90\pm 5)\%$ приведены в таблице 5

Таблица 5

Длина, %	Ширина, %	Толщина, %
-0,16	0,91	2,26

ЗАКЛЮЧЕНИЕ: Представленный на испытания: Экструзионный пенополистирол 200, размером 200x200x50, соответствует требованиям ГОСТ 32310-2020.



Инженер-испытатель
А.Р. Иванюлов

Испытательная лаборатория «Вольтекс»
ООО «ПрофНадзор»
Адрес организации и места осуществления
деятельности: 121087, г. Москва, пр.
Багратионовский, д.7, корп. 1, эт. 4, пом. I, ком. 21
Свидетельство о признании компетентности
испытательной лаборатории:
№ РОСС RU.31485.04ИДЮ0.121 от 22.06.2022 г.

УТВЕРЖДАЮ
Руководитель ИЛ «Вольтекс»



ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ **№ 079-04-23-Д-ВТ от 12.04.2023**

Наименование продукции: Плита пенополистирольная экструзионная:
Экструзионный пенополистирол 250, размером 200x200x50.
Продукция изготовлена в соответствии с СТО 72746455-3.3.4-
2023 «ПЛИТЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ
ПЕНОПОЛИСТИРОЛЬНЫЕ ЭКСТРУЗИОННЫЕ
«ЭКСТРУЗИОННЫЙ ПЕНОПОЛИСТИРОЛ»»

Торговая марка: Экструзионный пенополистирол 250

Тип, модель: ---

Заводской номер: б/н

Заказчик: ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«ЗАВОД ТЕХНОПЛЕКС»

Юридический адрес: 390047, Россия, Рязанская область, город Рязань, район
Восточный Промузел, дом 21

Изготовитель: ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«ЗАВОД ТЕХНОПЛЕКС»
Филиалы изготовителя указаны на стр. 2

Юридический адрес: 390047, Россия, Рязанская область, город Рязань, район
Восточный Промузел, дом 21

Вид испытаний: Контрольные испытания по:
ГОСТ 32310-2020

Результаты испытаний: См. стр. 3

Регистрационный номер
образца: 1449268

Дата поступления образца: 27.03.2023

Дата проведения
испытаний: 27.03.2023-12.04.2023

Протокол распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям.
Не допускается частичная перепечатка или копирование протокола без разрешения испытательной
лаборатории.

Полное наименование предприятия-изготовителя	Адрес (место нахождения)
ФИЛИАЛ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЗАВОД ТЕХНОПЛЕКС» Г. РЯЗАНЬ	390000, Россия, Рязанская область, город Рязань, район Восточный Промузел, 21, литер 3
ФИЛИАЛ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЗАВОД ТЕХНОПЛЕКС» Г. ХАБАРОВСК	680015, Россия, Хабаровский край, город Хабаровск, проспект 60-летия Октября, дом 8
ФИЛИАЛ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЗАВОД ТЕХНОПЛЕКС» Г. МИНЕРАЛЬНЫЕ ВОДЫ	357217, Россия, Ставропольский край, Минераловодский район, поселок Анджиевский, улица Московская, дом 3
ФИЛИАЛ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЗАВОД ТЕХНОПЛЕКС» Г. УЧАЛЫ	453700, Россия, Республика Башкортостан, Учалинский район, город Учалы, улица Кровельная, дом 1
ФИЛИАЛ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЗАВОД ТЕХНОПЛЕКС» Г. ЮРГА	652050, Россия, Кемеровская область - Кузбасс, город Юрга, улица 1-я Железнодорожная, дом 1
ФИЛИАЛ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЗАВОД ТЕХНОПЛЕКС» Г. РЕВДА	623284, Россия, Свердловская область, город Ревда, улица Нахимова, дом 1, строение 11, помещение 12
ФИЛИАЛ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЗАВОД ТЕХНОПЛЕКС» Г. ПУШКИН	187046, Россия, Ленинградская область, Гостненский район, деревня Аннолово, 2-й Вертикальный проезд, дом 11, корпус 1
ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЗАВОД ТехноНИКОЛЬ-УЛЬЯНОВСК»	433300, Россия, Ульяновская область, город Новоульяновск, проезд Промышленный, №5Ц
ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ТН-АНГАРА»	665459, Россия, Иркутская область, Г.О. город Усолье-Сибирское, город Усолье-Сибирское, улица Коростова, здание 20, Цех КПД, помещение 4.

1. Процедура испытаний

1.1. Идентификация изделия:	Наименование, тип, маркировка образцов соответствуют сопроводительной документации
1.2. Отбор образцов:	Произведен в соответствии с ГОСТ Р 58972-2020
1.3. Цель испытаний:	Стабильность размеров при заданных температуре и влажности по ГОСТ 32310-2020 (EN 13164+A.1:2015) «ИЗДЕЛИЯ ИЗ ЭКСТРУЗИОННОГО ПЕНОПОЛИСТИРОЛА, ПРИМЕНЯЕМЫЕ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ. Технические условия»
1.4. Методика испытаний:	ГОСТ EN 1604-2011
1.5. Условия проведения испытаний:	Подготовка образца к испытаниям и сами испытания проведены при нормальных климатических условиях, по ГОСТ 15150-69

2. Результаты испытаний

2.1. Результаты испытаний представлены в таблицах 2-5

Приняты следующие условные обозначения:

С - соответствует требованию/выдержал испытание;

НП - требование (испытание) не применяется;

НС - не соответствует требованию/не выдержал испытание.

2.2. Пользоваться настоящим протоколом следует совместно с ГОСТ 32310-2020

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

При условиях кондиционирования при температуре (23 ± 2) °С и относительной влажности воздуха $(50\pm 5)\%$ были определены:

- первоначальная длина и ширина образцов в трех точках: l_1, l_2, l_3 и b_1, b_2, b_3
- первоначальная толщина в пяти точках d_1, d_2, d_3, d_4, d_5

Измерения проводились согласно методике ГОСТ EN 1604-2011.

В таблице 1 представлены первоначальные размеры образцов до проведения испытаний

Таблица 1

№ образца	Длина, мм			Ширина, мм			Толщина, мм				
	l_1	l_2	l_3	b_1	b_2	b_3	d_1	d_2	d_3	d_4	d_5
1	203	202	198	199	200	200	48,8	49,2	50	49,7	50
2	200	202	201	200	201	200	49,5	49,7	50,2	50,1	49,9

Размеры образцов после выдержки 48 ч в климатической камере при температуре (23 ± 2) °С и относительной влажности воздуха $(90\pm 5)\%$ приведены в таблице 2

Таблица 2

№ образца	Длина, мм			Ширина, мм			Толщина, мм				
	l_1	l_2	l_3	b_1	b_2	b_3	d_1	d_2	d_3	d_4	d_5
1	203	202	198	199	200	200	48,8	49,2	50	49,7	50
2	200	202	201	200	201	200	49,5	49,7	50,2	50,1	49,9

Среднеарифметические изменения размеров образцов после выдержки 48 ч при температуре (23 ± 2) °С и относительной влажности воздуха $(90\pm 5)\%$ приведены в таблице 3

Таблица 3

Длина, %	Ширина, %	Толщина, %
0	0	0

Размеры образцов после выдержки 48 ч в климатической камере при температуре (70 ± 2) °С и относительной влажности воздуха $(90\pm 5)\%$ приведены в таблице 4

Таблица 4

№ образца	Длина, мм			Ширина, мм			Толщина, мм				
	l_1	l_2	l_3	b_1	b_2	b_3	d_1	d_2	d_3	d_4	d_5
1	202	203	200	201	202	202	49,5	49,7	50,5	50,4	50,1
2	201	202	202	202	201	203	50,5	51,2	51	50,5	50,9

Среднеарифметические изменения размеров образцов после выдержки 48 ч при температуре (70 ± 2) °С и относительной влажности воздуха $(90\pm 5)\%$ приведены в таблице 5

Таблица 5

Длина, %	Ширина, %	Толщина, %
0,33	0,91	1,44

ЗАКЛЮЧЕНИЕ: Представленный на испытания: Экструзионный пенополистирол 250, размером 200x200x50, соответствует требованиям ГОСТ 32310-2020.



Инженер-испытатель
А.Р. Иванюлов

Испытательная лаборатория «Вольтекс»
ООО «ПрофНадзор»
Адрес организации и места осуществления
деятельности: 121087, г. Москва, пр.
Багратионовский, д.7, корп. 1, эт. 4, пом. I, ком. 21
Свидетельство о признании компетентности
испытательной лаборатории:
№ РОСС RU.31485.04ИДЮ0.121 от 22.06.2022 г.

УТВЕРЖДАЮ
Руководитель ИЛ «Вольтекс»



ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ **№ 080-04-23-Д-ВТ от 12.04.2023**

Наименование продукции: Плита пенополистирольная экструзионная:
Экструзионный пенополистирол 300, размером 200x200x50.
Продукция изготовлена в соответствии с СТО 72746455-3.3.4-
2023 «ПЛИТЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ
ПЕНОПОЛИСТИРОЛЬНЫЕ ЭКСТРУЗИОННЫЕ
«ЭКСТРУЗИОННЫЙ ПЕНОПОЛИСТИРОЛ»»

Торговая марка: Экструзионный пенополистирол 300

Тип, модель: ---

Заводской номер: б/н

Заказчик: ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«ЗАВОД ТЕХНОПЛЕКС»

Юридический адрес: 390047, Россия, Рязанская область, город Рязань, район
Восточный Промузел, дом 21

Изготовитель: ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«ЗАВОД ТЕХНОПЛЕКС»
Филиалы изготовителя указаны на стр. 2

Юридический адрес: 390047, Россия, Рязанская область, город Рязань, район
Восточный Промузел, дом 21

Вид испытаний: Контрольные испытания по:
ГОСТ 32310-2020

Результаты испытаний: См. стр. 3

Регистрационный номер
образца: 1449268

Дата поступления образца: 27.03.2023

Дата проведения
испытаний: 27.03.2023-12.04.2023

Протокол распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям.
Не допускается частичная перепечатка или копирование протокола без разрешения испытательной
лаборатории.

Полное наименование предприятия-изготовителя	Адрес (место нахождения)
ФИЛИАЛ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЗАВОД ТЕХНОПЛЕКС» Г. РЯЗАНЬ	390000, Россия, Рязанская область, город Рязань, район Восточный Промузел, 21, литер 3
ФИЛИАЛ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЗАВОД ТЕХНОПЛЕКС» Г. ХАБАРОВСК	680015, Россия, Хабаровский край, город Хабаровск, проспект 60-летия Октября, дом 8
ФИЛИАЛ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЗАВОД ТЕХНОПЛЕКС» Г. МИНЕРАЛЬНЫЕ ВОДЫ	357217, Россия, Ставропольский край, Минераловодский район, поселок Анджиевский, улица Московская, дом 3
ФИЛИАЛ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЗАВОД ТЕХНОПЛЕКС» Г. УЧАЛЫ	453700, Россия, Республика Башкортостан, Учалинский район, город Учалы, улица Кровельная, дом 1
ФИЛИАЛ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЗАВОД ТЕХНОПЛЕКС» Г. ЮРГА	652050, Россия, Кемеровская область - Кузбасс, город Юрга, улица 1-я Железнодорожная, дом 1
ФИЛИАЛ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЗАВОД ТЕХНОПЛЕКС» Г. РЕВДА	623284, Россия, Свердловская область, город Ревда, улица Нахимова, дом 1, строение 11, помещение 12
ФИЛИАЛ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЗАВОД ТЕХНОПЛЕКС» Г. ПУШКИН	187046, Россия, Ленинградская область, Тосненский район, деревня Аннолово, 2-й Вертикальный проезд, дом 11, корпус 1
ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЗАВОД ТехноНИКОЛЬ-УЛЬЯНОВСК»	433300, Россия, Ульяновская область, город Новоульяновск, проезд Промышленный, №5Ц
ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ТН-АНГАРА»	665459, Россия, Иркутская область, Г.О. город Усолье-Сибирское, город Усолье-Сибирское, улица Коростова, здание 20, Цех КПД, помещение 4.

1. Процедура испытаний

1.1. Идентификация изделия:	Наименование, тип, маркировка образцов соответствуют сопроводительной документации
1.2. Отбор образцов:	Произведен в соответствии с ГОСТ Р 58972-2020
1.3. Цель испытаний:	Стабильность размеров при заданных температуре и влажности по ГОСТ 32310-2020 (EN 13164+A.1:2015) «ИЗДЕЛИЯ ИЗ ЭКСТРУЗИОННОГО ПЕНОПОЛИСТИРОЛА, ПРИМЕНЯЕМЫЕ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ. Технические условия»
1.4. Методика испытаний:	ГОСТ EN 1604-2011
1.5. Условия проведения испытаний:	Подготовка образца к испытаниям и сами испытания проведены при нормальных климатических условиях, по ГОСТ 15150-69

2. Результаты испытаний

2.1. Результаты испытаний представлены в таблицах 2-5

Приняты следующие условные обозначения:

С - соответствует требованию/выдержал испытание;

НП - требование (испытание) не применяется;

НС - не соответствует требованию/не выдержал испытание.

2.2. Пользоваться настоящим протоколом следует совместно с ГОСТ 32310-2020

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

При условиях кондиционирования при температуре (23 ± 2) °С и относительной влажности воздуха $(50\pm 5)\%$ были определены:

- первоначальная длина и ширина образцов в трех точках: l_1, l_2, l_3 и b_1, b_2, b_3
- первоначальная толщина в пяти точках d_1, d_2, d_3, d_4, d_5

Измерения проводились согласно методике ГОСТ EN 1604-2011.

В таблице 1 представлены первоначальные размеры образцов до проведения испытаний

Таблица 1

№ образца	Длина, мм			Ширина, мм			Толщина, мм				
	l_1	l_2	l_3	b_1	b_2	b_3	d_1	d_2	d_3	d_4	d_5
1	202	203	200	201	201	203	50	49,2	49	50,1	49,4
2	201	201	199	199	200	201	49,8	50	50	49	50,2

Размеры образцов после выдержки 48 ч в климатической камере при температуре (23 ± 2) °С и относительной влажности воздуха $(90\pm 5)\%$ приведены в таблице 2

Таблица 2

№ образца	Длина, мм			Ширина, мм			Толщина, мм				
	l_1	l_2	l_3	b_1	b_2	b_3	d_1	d_2	d_3	d_4	d_5
1	202	203	200	201	201	203	50	49,2	49	50,1	49,4
2	201	201	199	199	200	201	49,8	50	50	49	50,2

Среднеарифметические изменения размеров образцов после выдержки 48 ч при температуре (23 ± 2) °С и относительной влажности воздуха $(90\pm 5)\%$ приведены в таблице 3

Таблица 3

Длина, %	Ширина, %	Толщина, %
0	0	0

Размеры образцов после выдержки 48 ч в климатической камере при температуре (70 ± 2) °С и относительной влажности воздуха $(90\pm 5)\%$ приведены в таблице 4

Таблица 4

№ образца	Длина, мм			Ширина, мм			Толщина, мм				
	l_1	l_2	l_3	b_1	b_2	b_3	d_1	d_2	d_3	d_4	d_5
1	203	203	202	201	203	204	50,3	50,5	50,1	50,5	50,3
2	202	202	201	200	201	200	49,2	50,3	51	50,5	51

Среднеарифметические изменения размеров образцов после выдержки 48 ч при температуре (70 ± 2) °С и относительной влажности воздуха $(90\pm 5)\%$ приведены в таблице 5

Таблица 5

Длина, %	Ширина, %	Толщина, %
0,58	0,33	1,41

ЗАКЛЮЧЕНИЕ: Представленный на испытания: Экструзионный пенополистирол 300, размером 200x200x50, соответствует требованиям ГОСТ 32310-2020.



Инженер-испытатель
А.Р. Иванилов

